

**Технологическая инструкция по применению
ЭМАЛИ АК-501 –ЛЮКС
для дорожной разметки
ТУ 2313-010-02958865-2007**

Общее положение	Технологическая инструкция регламентирует технологию нанесения однокомпонентного модифицированного акрилового материала ЭМАЛЬ АК-501-ЛЮКС для дорожной разметки. Пленка имеет ровный матовый вид, обладает высокой износостойкостью, стойкостью к воде, растворам и парам солей, агрессивным выбросам промышленной атмосферы, минеральным маслам и нефтепродуктам. Применяется для горизонтальной и вертикальной разметки и маркировки асфальтных, асфальтобетонных, шлакобетонных, цементобетонных, нефтебитумных поверхностей дорог и подобных им транспортных путей, стоянок транспортных средств, аэродромов и прочих поверхностей с дорожным и пешеходным движением. Пленка устойчива к изменению температуры от -60 °С до +60 °С.
Подготовка поверхностей	С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения, пыль. Ранее окрашенные поверхности очистить от непрочных слоев старого покрытия, всю поверхность зачистить шлифовальной шкуркой до матового состояния, удалить образовавшуюся от шлифовки пыль, хорошо высушить
Температура нанесения	От -5 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Запрещается производить окрашивание во время осадков! Запрещается производить окрашивание методом распыления, при скорости ветра более 10 м/сек! Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.
Подготовка материала	Перед применением ЭМАЛЬ АК-501-ЛЮКС перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается некоторое время до исчезновения пузырей.
Разбавление	При положительных температурах окружающей среды разбавление ЭМАЛИ АК-501-ЛЮКС не требуется. При необходимости применяется растворитель ортоксилон, сольвент, толуол, р-4. Количество растворителя не должно превышать 5% от общей массы эмали.
Нанесение материала	<u>1. Пневматическое распыление:</u> с помощью специальных маркировочных машин воздушного и безвоздушного распылением с помощью кронштейна-маркера, установленного на маркировочной машине в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51256, «Методических рекомендаций по нанесению дорожной разметки». <u>2. Нанесение вручную</u> зависит от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации: валики (кроме поролонового), предпочтительно велюр и кисти из натуральных волокон различных форм.
Толщина покрытия	ЭМАЛЬ АК-501-ЛЮКС наносится в 1 слой. Толщина однослойного покрытия сырой пленки 400мкм, сухой 250мкм. Толщина подгрун-

	товки 50-100мкм.
Расход материала	Теоретический расход ЭМАЛЬ АК-501-ЛЮКС составляет 0,5-0,9 кг/м ² (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности, категории дороги).
Сушка	Время высыхания однослойного покрытия при температуре +20 °С ЭМАЛИ АК-501-ЛЮКС от 10 до 30 мин.
Промывка оборудования: ортоксолом, сольвентом, растворителем Р-4.	
Ремонт покрытия	При повреждении участка покрытия, должны быть проведены демаркировка старой разметки, текущий ремонт покрытия, заливка трещин, покрытие должно быть очищено, отмыто и высушено и окрашено.
Транспортирование и хранение	Гарантийный срок хранения- 6 месяцев со дня изготовления. ЭМАЛЬ АК-501-ЛЮКС транспортировать и хранить согласно ГОСТ 9980.5. В герметичной упаковке, в закрытых складских пожаробезопасных помещениях, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей и влаги при температуре от – 40 °С до + 40°С, вдали от приборов отопления, в недоступном для детей месте.
Гарантии изготовителя	Изготовитель гарантирует соответствие ЭМАЛИ АК-501-ЛЮКС требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.
Требования безопасности	Охрана труда и техники безопасности осуществляется согласно ГОСТ 12.3.005 и по техническим документам производителя работ с учетом свойств материала. При работе с эмалью обязательно применение средств индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор РУ 60М и РПГ-67). Для защиты глаз работник должен быть защищен герметичными очками по ГОСТ 12.4.013., для защиты рук – резиновые перчатки по ГОСТ 20010. Проведение окрасочных работ в помещениях и на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась.
Запрещается!	- в зоне радиусом 25м от места работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы; - хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре.
Средства пожаротушения	песок, кошма, асбестовое одеяло, огнетушитель пенный или углекислотный, пенными установками, тонко распыленной водой.
Фасовка:	30кг металлический барабан.
Примечание	Так как подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния и их нельзя полностью предусмотреть заранее, то ответственность за правильное профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ. При возникновении вопросов в процессе работ обращайтесь к специалистам АО «Уфимский лакокрасочный завод»

ПОДГОТОВКА И НАНЕСЕНИЕ РАЗМЕТКИ

1. Маркировочный материал, предназначенный для нанесения разметки, должен сопровождаться инструкцией по применению.

2. Перед использованием эмаль должна быть тщательно перемешана до однородного состояния, если при визуальном осмотре обнаружен осадок или отслоение растворителя; краска должна быть готова к применению, если вязкость краски превышает требуемую норму, она может быть разбавлена растворителем, рекомендованным в инструкции, но не более чем на 5%;

3. Технологический процесс нанесения дорожной разметки включает следующие виды работ:

- подготовка поверхности дорожного покрытия;
- нанесение предварительной разметки;
- нанесение разметочных материалов, в том числе и стекло шариков.

4. Перед выполнением работ по разметке автодорога должна быть подготовлена к ее нанесению. При необходимости должны быть проведены демаркировка старой разметки, текущий ремонт покрытия, заливка трещин, покрытие должно быть очищено, отмыто и высушено.

5. Нанесение предварительной разметки производят вручную или с помощью специального кронштейна-маркера, установленного на маркировочной машине. Технология работ по нанесению предварительной разметки включает определение контрольных точек, натяжение шнура и нанесение точек, фиксирующих проектное положение линий и символов дорожной разметки. Нанесение предварительной разметки необходимо начинать с осевых линий, а затем наносить параллельные им линии, разделяющие полосы движения.

6. Климатические условия при нанесении разметки должны соответствовать инструкции по применению разметочного материала.

7. Разметку эмалями наносят с помощью специальных маркировочных машин путем пневматического (аэрозольного) или гидравлического (безвоздушного) в соответствии с регламентом и инструкцией по эксплуатации машины или вручную (по трафарету) краскораспылителем, кистью или валиком. При нанесении краски валиком стекло шарики не применяются. Перед началом работ по нанесению разметки и после их окончания емкости и другое оборудование, в котором находится краска, должны быть освобождены от использовавшейся ранее краски и тщательно промыты растворителем, рекомендованным в качестве разбавителя краски.

Технологический процесс механизированного способа нанесения разметки красками состоит из следующих стадий:

- подготовка краски;
- загрузка краски в емкость разметочной машины;
- подготовка машины к работе;
- нанесение разметки (краски и стекло шариков) на покрытие автодороги;
- технологический перерыв для высыхания краски.

Технологический процесс ручного способа нанесения разметки красками включает стадии:

- подготовка краски;
- наложение трафарета или окантовка линий и символов разметки липкой лентой (скотчем);
- нанесение подгрунтовки, если требуется изготовителем;
- нанесение разметки (т.е. краски и не позднее чем через 10 секунд - стекло шариков) на покрытие автодороги;
- технологический перерыв для высыхания краски.

8. Для достижения наибольшего эффекта световозвращения и наилучшего удерживания в слое разметки подбор стеклошариков осуществляется исходя из следующих условий:

- поверхность стеклошариков должна быть свободна от маркировочного материала;
- стеклошарик должен быть утоплен в слой разметки наполовину. Для достижения этого размер стекло шариков должен быть соизмерим с толщиной слоя разметки, поскольку для эффективного и длительного их действия шарики должны лежать хотя бы в два-три слоя;

11. Стекло шарики наносят тремя способами:

- введением в объем маркировочного материала в количестве (20 - 30)%;
- посыпанием на поверхность свеженанесенной разметки в количестве 200 - 300 г/кв. м;
- сочетанием этих двух способов вместе.

Нанесение стекло шариков на поверхность дорожной разметки производят в автоматизированном режиме специальным пневматическим распределителем, входящим в комплект разметочных машин. Перед началом работ стекло шарики загружают в специальную емкость разметочной машины, откуда под давлением через специальную форсунку подаются на поверхность свеженанесенной, несформировавшейся разметки. При ручном нанесении дорожной разметки стекло шарики также наносят вручную.